

## Utilizzo pratico di macchine utensili a CNC



Il percorso è dedicato a chiunque abbia la necessità di formarsi per potersi inserire o crescere professionalmente nel settore metalmeccanico come addetto alla programmazione di macchine a controllo numerico. Le prime lezioni saranno dedicate alla teoria fornendo le basi di lettura e interpretazione del disegno meccanico e di programmazione ISO; le altre saranno interamente dedicate alla pratica in laboratorio con la possibilità di lavorare direttamente al tornio e al centro di lavoro con linguaggio Fanuc realizzando semplici pezzi meccanici. La pratica a bordo macchina verrà gestita in gruppi di lavoro, ma ci sarà la possibilità di svolgere esercizi individuali di programmazione grazie ai simulatori presenti nell'aula informatica.

### Destinatari

Il corso è rivolto a chi intende specializzare la propria conoscenza nella programmazione e conduzione di macchine utensili a CNC.

### Obiettivi

Il corso è finalizzato a far conoscere in modo approfondito le strutture e i sistemi di funzionamento delle principali macchine utensili a CNC e fornire le competenze necessarie alla gestione di tali tecnologie.

- Definire e pianificare le diverse fasi delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e dei disegni tecnici da realizzare
- Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia dei materiali utilizzati
- Eseguire le lavorazioni al tornio e alla fresatrice a controllo numerico di pezzi secondo le specifiche progettuali
- Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari

### Docente

Il docente del corso è formatore presso un istituto professionale e da anni si occupa di formazione rivolta a ragazzi e adulti. Adotta una metodologia didattica che alterna la parte teorica alla pratica di laboratorio che si presta a fornire delle conoscenze di base nel campo delle macchine a controllo numerico. Prima di dedicarsi all'insegnamento ha maturato una significativa esperienza in aziende meccaniche del Vicentino.



**Fondazione ENAC Veneto C.F.P. Canossiano**

Sede operativa di Schio

Via A. Fusinato, 51 – 36015 Schio (VI)

Tel. 0445 524212

[schio@enac.org](mailto:schio@enac.org)

**C.F./P. IVA 04489420234**



**Durata complessiva:**

48 ore

**Quota di iscrizione:**

964 euro IVA compresa

**Sede delle lezioni:**

- Penta Formazione, sede di Creazzo (Via Ponte Storto, 16 - 36051 Creazzo)
- CFP di Trissino (Via Giovanni XXIII 2 - 36070 Trissino)

**QUESTO CORSO È REALIZZATO IN COLLABORAZIONE CON PENTA FORMAZIONE.**





**Fondazione ENAC Veneto C.F.P. Canossiano**  
Sede operativa di Schio  
Via A. Fusinato, 51 – 36015 Schio (VI)  
Tel. 0445 524212  
[schio@enac.org](mailto:schio@enac.org)  
**C.F./P. IVA 04489420234**



## PROGRAMMA DEL CORSO

Durante il corso verranno trattati i seguenti argomenti:

- Lettura e interpretazione del disegno meccanico
- Tecnologia delle macchine utensili a controllo numerico
- Modalità di determinazione dei corretti parametri di taglio in funzione dei diversi utensili e materiali
- Modalità di presetting utensile
- Preparazione della macchina
- Programmazione elementare punto a punto
- Utilizzo delle macro istruzioni di foratura
- Operazioni di spianatura e contornatura con compensazione del raggio utensile
- Operazioni elementari al tornio a controllo numerico
- Utilizzo delle macroistruzioni di sgrossatura, finitura e filettatura al tornio a CNC

***L'ente si riserva di non avviare o posticipare il corso, in caso di mancato raggiungimento del numero minimo di partecipanti.***